

モリセイOリングカタログ 改定箇所のご案内

旧カタログの在庫数減少に伴い、2019/2に新カタログを発行いたしました。
旧カタログより一部変更点があるため、本誌にてご案内いたします。

新カタログにつきまして、貴社各支店様、及び各お取引先様にご配布願います。

目次

モリセイOリングカタログ 改定箇所について	…	1
1. レイアウト変更	…	2
2. AS568番公差変更	…	3
3. 材質群変更	…	4
4. 大口径の外観基準追加	…	5
5. その他の変更点	…	6

1. レイアウト変更

旧カタログでは点在していた、材料規格をはじめとした技術的な内容を寸法表より後に配置いたしました。

旧

目次	
1	オリングの特長と種類 1
2	オリングの使用上の注意 2
3	合成ゴムの分類と高機能材の紹介 3
4	オリングの材料規格 4
5	オリングの材料特性と選定 6
6	オリングの使用方法 8
7	オリングの内径と太さの関係 16
	オリングの寸法表
	JIS P番 18
	JIS G番 28
	GS番 36
	JIS V番 40
	VS番 43
	GM番 44
	AS568番(旧ARP568)、AY番 45
	AN6227番(旧JIS W1516) 52
	AN6230番(旧JIS W1517) 54
	JASO F404番 56
	S番、SS番 62
	KS番 63
	ISO一般工業用オリング 66
	JISバックアップリング 70
8	オリングの外観 73
9	工程管理図 74
10	品質保証体系図 75
11	オリング故障の原因と対策 76
12	森清化工について 77

新

目次	
1	オリングの内径と太さの関係 1
2	オリングの使用上の注意 2
3	高機能材の紹介 3
	オリングの寸法表
	JIS P番 4
	JIS G番 12
	GS番 18
	JIS V番 20
	VS番 23
	GM番 24
	AS568番(旧ARP568)(rev.D) 25
	AN6227番(旧JIS W1516) 32
	AN6230番(旧JIS W1517) 34
	JASO F404番 36
	S番、SS番 42
	KS番 45
	ISO一般工業用オリング 46
4	オリングの材料規格 50
5	オリングの外観 52
6	オリング故障の原因と対策 54
7	オリングの使用方法 55
8	工程管理図 63
9	オリングの材料特性と選定 64

移動項目

項目名	旧ページ	新ページ
目次	2	3
オリングの材料規格	4	50
オリングの材料特性と選定	6	64
オリングの使用方法	8	55
オリングの内径と太さの関係	16	1
オリングの外観	73	52
工程管理図	74	63
オリングの故障の原因と対策	76	54
森清化工について	77	裏表紙

追加項目

なし

削除項目

項目名	旧ページ	新ページ
寸法表 JISバックアップリング	70	-
品質保証体系図	75	-

2. AS568番公差変更

AS568番、AN6227番、AN6230番について、米国航空機規格が更新され、rev.Dとなりました。新カタログでは内径・線径の中央値、公差を上記規格に準拠いたしました。

内径の公差では大きく変更となっている製品もございますので、必ずご確認をお願いいたします。

例) AS568-125 $\pm 0.15 \rightarrow \pm 0.31$
 AS568-277 $\pm 0.76 \rightarrow \pm 1.65$

弊社では上4桁が以下のロットNoより、新カタログの中央値・公差に基づいて製造を行います。ただし、お見積りからご依頼となる製品の場合はこの限りではございません。詳細に関しましてはお見積り時にご確認ください。

東京工場製品：1905XXXXXX

千葉工場製品：6905XXXXXX

※6910XXXXXX～6912XXXXXX、
 6901XXXXXX～6904XXXXXX を除く

旧

AS568番 [旧ARP568] (航空機用Oリング油圧用)		※寸法公差につきましては、19ページ(5)と同様です。						
部品番号	AS568 (旧ARP568) 呼び番号	Oリング寸法		内径				
		AN6227	AN6230	太さ d_2	d_1	材料別許容差		
		旧JIS W1516	旧JIS W1517			材質群①	材質群②	材質群③
80001	001			1.02±0.07	0.74	±0.10	±0.20	±0.30
80002	002			1.27±0.07	1.07	±0.10	±0.20	±0.30
80003	003			1.52±0.07	1.42	±0.10	±0.20	±0.30
80004	004			1.78±0.07	1.78	±0.12	±0.24	±0.36
80005	005			1.78±0.07	2.57	±0.12	±0.24	±0.36
60001	006	1		1.78±0.07	2.90	±0.12	±0.24	±0.36
60002	007	2		1.78±0.07	3.68	±0.12	±0.24	±0.36
60003	008	3		1.78±0.07	4.47	±0.12	±0.24	±0.36
60004	009	4		1.78±0.07	5.28	±0.12	±0.24	±0.36
60005	010	5		1.78±0.07	6.07	±0.12	±0.24	±0.36
60006	011	6		1.78±0.07	7.65	±0.12	±0.24	±0.36
60007	012	7		1.78±0.07	9.25	±0.12	±0.24	±0.36

新

AS568番 [旧 ARP568] (rev.D)		材質群 A: NBR-70-1 材質群 B: FKM-70、HNBR-70、HNBR-90、NBR-90、NBR-70-2 材質群 C: VMQ、ACM、EPDM、FKM-90、その他						
部品番号	AS568 (旧 ARP568) 呼び番	Oリング寸法		内径				
		AN6227	AN6230	太さ d_2	d_1	材料別許容差		
		旧 JIS W1516	旧 JIS W1517			材質群 A	材質群 B ※	材質群 C ※
80001	001			1.02 ± 0.08	0.74	± 0.10	± 0.20	± 0.30
80002	002			1.27 ± 0.08	1.07	± 0.10	± 0.20	± 0.30
80003	003			1.53 ± 0.08	1.42	± 0.10	± 0.20	± 0.30
80004	004			1.78 ± 0.08	1.78	± 0.13	± 0.26	± 0.39
80005	005			1.78 ± 0.08	2.57	± 0.13	± 0.26	± 0.39
60001	006	1		1.78 ± 0.08	2.90	± 0.13	± 0.26	± 0.39
60002	007	2		1.78 ± 0.08	3.69	± 0.13	± 0.26	± 0.39
60003	008	3		1.78 ± 0.08	4.47	± 0.13	± 0.26	± 0.39
60004	009	4		1.78 ± 0.08	5.29	± 0.13	± 0.26	± 0.39
60005	010	5		1.78 ± 0.08	6.07	± 0.13	± 0.26	± 0.39
60006	011	6		1.78 ± 0.08	7.65	± 0.13	± 0.26	± 0.39
60007	012	7		1.78 ± 0.08	9.25	± 0.13	± 0.26	± 0.39

3. 材質群変更

以下の型番にて、2018年4月の改定に基づきNBR-90及びNBR-70-2の材質群を変更いたしました。
対象型番：GM番、AS568番、AY番、AN6227番、AN6230番、JASO番、S番

つきましては、型番により材質群の分類が異なりますので、必ずご確認お願いいたします。

寸法公差；	材質群 A：NBR-70-1
材質群①：NBR-70-1、 NBR-90、NBR-70-2、	材質群 B： NBR-90、NBR-70-2、 FKM-70、HNBR-70、HNBR-90
材質群②：FKM-70、HNBR-70、HNBR-90	材質群 C：VMQ、ACM、EPDM、FKM-90、その他
材質群③：VMQ、ACM、EPDM、FKM-90、その他	

各型番の材質群一覧表

型番	材質群	型番	材質群
P	①②③	AN6227	ABC
G	①②③	AN6230	ABC
GS	①②③	JASO	ABC
V	①②③	S	ABC
VS	①②③	SS	①②③
GM	ABC	KS	①のみ
AS568	ABC	ISO	①のみ
AY	ABC		

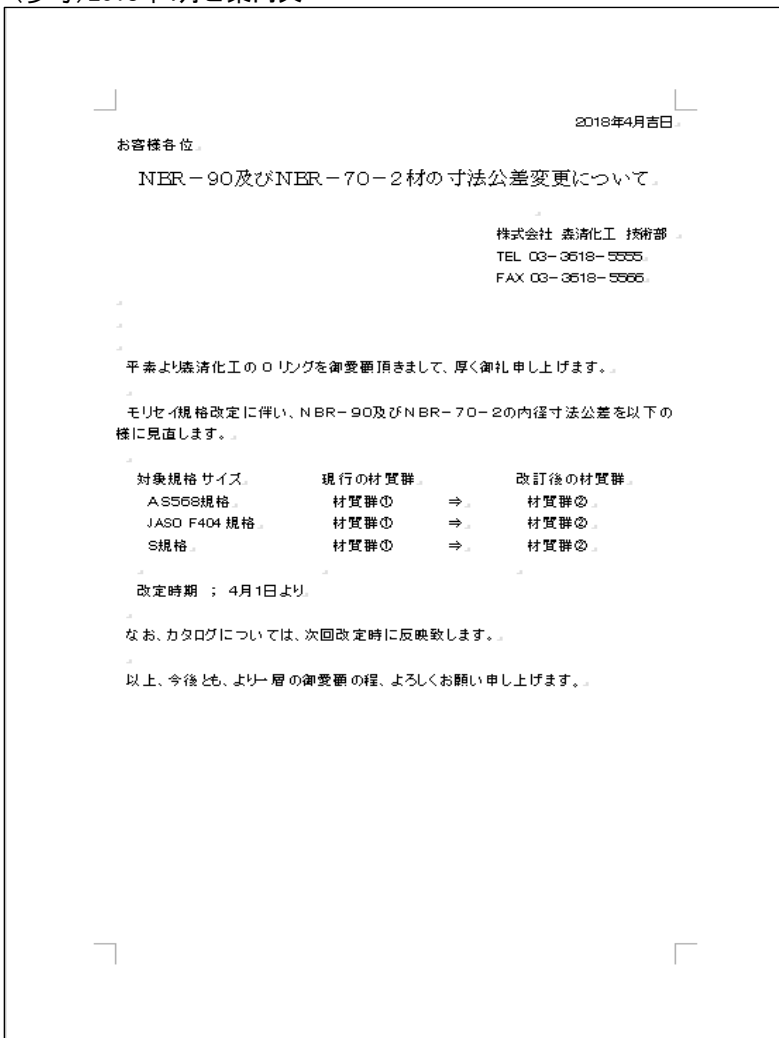
弊社では上4桁が以下のロットNoより、新カタログの材質群に基づいて製造を行います。

東京工場製品：1905XXXXXX

千葉工場製品：6905XXXXXX

※6910XXXXXX～6912XXXXXX、
6901XXXXXX～6904XXXXXX を除く



(参考)2018年4月ご案内文



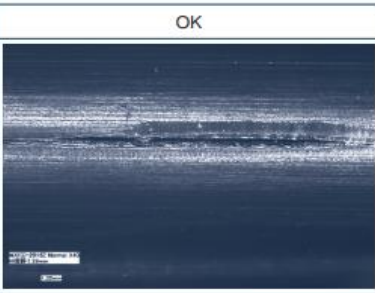

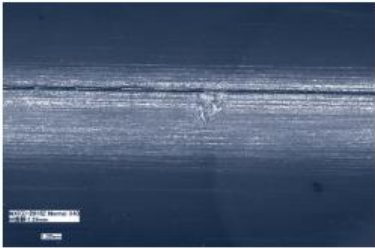
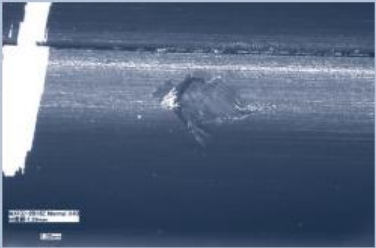
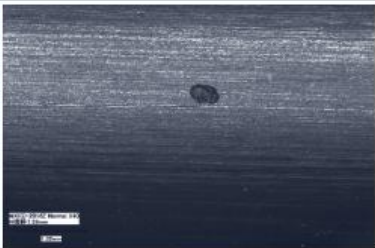
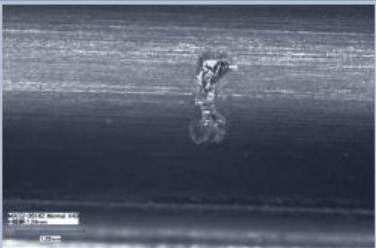

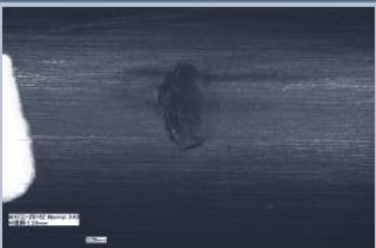
4. 大口径の外観基準追加

リングの外観基準について、大口径(送り加硫合)及び異物・その他項目を追加いたしました。ただし、網掛け部分につきましては弊社の基準値に基づき規定しております。

表面欠陥の最大許容限度

表面欠陥の分類		表面欠陥の概略図		記号	表面欠陥の最大許容限度					
					リングの太さφd _r					大口径 400 <
					≦ 2.25	2.25 < ≦ 3.15	3.15 < ≦ 4.50	4.50 < ≦ 6.30	6.30 < ⁽¹⁾	
ひけ		g	0.18	0.27	0.36	0.53	0.70	0.70		
		h	0.08	0.08	0.10	0.10	0.13	0.13		
複合ばり (ばり、食違い 及びパーティング ラインの突起の 組合せ)		f ₁ f ₂	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.18		
		a	-					-		

外観基準写真

大口径 外観の判定例 (参考)		
	OK	NG
ヒケ		
凹み		
異物 異物痕		
エアキズ		

5. その他の変更点

その他に以下の修正を行いました。

ページ	分類	内容
1	変更	Oリングの内径と太さの関係 表記方法変更
2	追加	ブルーム・ブリード写真 追加
3	変更	高機能材の紹介 廃番の材質削除など記載更新
5, 12, 19, 20, 23, 24, 25, 31, 33, 35, 36, 42, 45, 46	追加	各型番の1ページ目に材質群を記載
(前カタログ) 25, 27, 33, 35, 37, 39	削除	P、G、GS番 モリセイ規格製品のみぞ寸法削除
42, 44	追加	S、SS番 運動用途についての注釈追加
47, 49	追加	ISO番 製造不可の場合についての注釈追加
60	追加	Oリングの使用方法 7-5.取扱上の注意 (6)注釈追加
裏表紙	追加	東京工場の写真追加
裏表紙	変更	モリセイOリングにロゴ変更