

令和元年6月4日

お客様 各位

〒131-0041
東京都墨田区八広 1-30-9
株式会社 森清化工
Tel 03(3618)5555
Fax 03(3618)5566

NBR-90材 加工助剤変更の件

拝啓、貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。標題の件、下記の通りご案内申し上げます。

敬具

記

弊社NBR-90（旧名・1種B）材では、プレス加工性改善のため加工助剤を使用しております。加工助剤の一つとして米国 Technical Processing 社の TE-80 を用いておりましたが、急遽メーカーが廃業致しました。つきましては、NBR-90材の加工助剤を変更致します。詳細は添付資料1. をご参照下さい。

大変申し訳御座いませんが、6月をもって、代替材への変更を行います。

加工助剤とは、加工（プレス成型・バリ取り等）時の補助剤であり、物性を左右するものではありません。

代替材と従来材の物性の比較は、添付資料2. をご参照願います。物性上、大きな変化は御座いません。ご安心してお使いください。

なお、本件に関するお問い合わせは、以下のアドレスへお願い致します。

morisei_tec@morisei-kako.co.jp

- ・ 当該情報につきましては貴社関係者のみに限定し、お取り扱いを御願います。

以上

2019年2月14日

お客様各位

東京都千代田区神田錦町2-11
三洋貿易株式会社



米国 Technical Processing 社の廃業について

拝啓 貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素より Technical Processing 社製 加工助剤 TE シリーズをご愛用いただき厚く御礼申し上げます。

急なご案内となり誠に申し訳ございませんが、この度 Technical Processing 社が加工助剤 TE シリーズの製造中止および廃業を決定致しました。

同社は唯一の製造作業者の傷病により昨年 10 月下旬より操業を停止し、既に 3 ヶ月以上が経過しておりますが、復帰再開の目途が立たずこのまま廃業することを決定致しました。

つきましては今後の輸入の目途は立たず、弊社の国内在庫をもって全 TE シリーズの販売を終了せざるを得ないこととなりました。品番ごとの在庫残量につきましては、弊社担当者より別途ご連絡させていただきます。

皆様には多大なご迷惑をお掛けすることとなりますが、何卒ご理解の程お願い申し上げます。

敬具



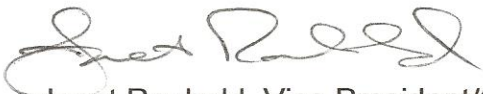
February 12, 2019

Sanyo Corporation of America
500 Fifth Avenue, Suite 3620
New York, NY 10110

Gentlemen:

We regret to inform you that Technical Processing/Technical Export, Inc. will not be resuming manufacturing. We thank you for your business and wish you the best in the future.

Regards,



Janet Raubold, Vice President/Controller
Technical Processing/Technical Export, Inc.

試験成績表

納入先 **お客様 各位**

材 質 **NBR-90(旧名・1種B) 加工助剤変更**

2019年5月27日

株式会社 森清化工

営業センター: 東京都墨田区八広1-30-9

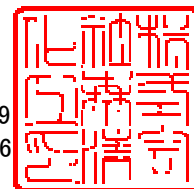
TEL03(3618)5555/Fax03(3618)5566

東京工場: 東京都墨田区八広4-45-3

TEL03(3610)0056/Fax03(3610)0065

千葉工場: 千葉県匝瑳市みどり平6-7

TEL0479(78)1400/Fax0479(78)1410



試験項目	単位	JIS規格	測定値		試験規格 試験条件	
			代替材	従来材		
標準試験	タイプAデュロメータ硬さ	-	90±5	88	88	JIS K6253-3;2012
	引張強さ	MPa	14.0<	17.0	15.8	JIS K6251;2017
	伸び	%	100<	218	238	3号ダンベル
	引張応力(100%時)	MPa	-	9.72	8.74	
熱老化試験	硬さ変化	-	+10>	5	5	JIS K6257;2017
	引張強さ変化率	%	-25<	0	8	120°C × 72時間
	伸び変化率	%	-55<	-36	-33	
密度	Mg/m3	-	-	1.31	1.31	JIS K6268;1998
圧縮永久ひずみ試験	%	40>	-	25	25	JIS K6262;2013 120°C × 72時間
試験方法	JIS K6250 (リング) JIS B2401-1;2012					
備考	※測定値の多少の差異は御座いますが、測定のパラツキの範囲内と考えます。 加工助剤変更による影響では御座いません。					発行